

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	3
ГЛАВА 1. Общие сведения о сплавах алюминия с кремнием	5
1.1. Двойные	5
1.2. Легированные	9
1.3. Влияние газосодержания на свойства литых силуминов	12
ГЛАВА 2. Влияние водорода и условий приготовления на свойства силуминов	15
2.1. Обработка шихты	16
2.2. Обработка расплава	21
2.2.1. Модифицирование	21
2.2.2. Температурно-временная обработка	44
2.2.3. Наводороживание	49
2.3. Кристаллизация	56
2.3.1. Кристаллизация по обычной технологии	56
2.3.2. Кристаллизация с повышенной скоростью	62
2.3.3. Водородный механизм кристаллизации	65
2.3.4. Получение слитков с применением водорода	75
2.3.5. Влияние легирования на структуру центральных зон наводороженных слитков	92
ГЛАВА 3. Линейное расширение литых высококремнистых сплавов на основе алюминия	97
3.1. Линейное расширение алюминия	97
3.2. Двойные сплавы Al-Si	98
3.2.1. Влияние условий приготовления	106
3.2.1.1. Обработка шихты	108
3.2.1.2. Обработка расплава	113
3.2.1.3. Кристаллизация	119
3.3. Легирование	133
3.3.1. Влияние тугоплавких металлов	137
3.3.2. Совместное влияние тугоплавких и легкоплавких металлов	147
3.3.3. Влияние легкоплавких металлов	149
ГЛАВА 4. Линейное расширение деформируемых силуминов	165
4.1. Двойные сплавы	166
4.1.1. Сплавы Al-6+11% Si	166
4.1.2. Сплавы Al-15% Si	169
4.1.3. Сплавы Al-20% Si	172
4.1.4 Сплавы Al-30% Si	175
4.1.5. Сплавы Al-40+50% Si	177
4.1.6. Влияние термической обработки на расширение деформированных сплавов Al-15+20% Si	178
4.1.7. Расширение деформируемых сплавов Al-Si-H	179
Заключение	184
Литература	186