
СОДЕРЖАНИЕ

СВАРКА, РОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ И ТЕХНОЛОГИИ

- Гареев И. С., Собко С. А., Фельдшерова В. В., Филимоненко А. Г. — Особенности сварки разнородных сталей со сквозным проваром _____ 5

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

- Шарапова Д. М., Шарапов М. Г., Самодуров И. О. — Проблемы применения новых аустенитных высокоазотистых сталей для сварных изделий и конструкций _____ 15
- Семькин В. Н., Проценко В. Н., Бесько А. В., Свиридов Д. А. — Современная классификация в геометрии остаточных напряжений _____ 21
- Бурков А. А., Кулик М. А. — Электроискровое осаждение и структура металлокерамических WC/Fe-Al покрытий _____ 26
- Усов С. В., Шиганов И. Н., Жданов А. В., Митрофанов А. Н., Точилин И. П. — Разработка мультипликативных тренажеров для технологических процессов лазерной сварки, резки, упрочнения _____ 33

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

- Сурин С. Ю., Колчин Д. В., Усанов В. М. — Определение оптимальных настроек в сварочных конвертерах и снижение порообразования при ручной дуговой сварке низколегированных сталей _____ 43
- Гриценко А. В., Старунов А. В., Бурцев А. Ю., Осенних Е. А. — Модернизация экспериментальной установки и разработка технологии плазменной закалки валов _____ 49
- Головкин П. А. — Связь трещинообразования в зоне сварных швов с термической обработкой деталей из сплава 29НК-ВИ _____ 53
- Пантелеев М. Д., Свиридов А. В., Скупов А. А., Одинцов Н. С. — Изготовление и испытание сварных конструкций элементов фюзеляжа _____ 56
- Калугин Р. Н. — Исследование разнородных сварных соединений из сталей 12X1МФ и AISI 321, изготовленных с использованием отечественных и зарубежных сварочных материалов _____ 62

ИНФОРМАЦИЯ

- Николай Павлович АЛЁШИН** _____ 69
-
-

CONTENTS

WELDING, RELATED PROCESSES AND TECHNOLOGIES

- Gareev I. S., Sobko S. A., Feldsherova V. V., Filimonenko A. G.** — Features of welding of dissimilar steels with through penetration _____ 5

SCIENTIFIC AND TECHNICAL SECTION

- Sharapova D. M., Sharapov M. G., Samodurov I. O.** — Problems of application of new austenitic high-nitrogen steels for welded products and structures _____ 15
- Semykin V. N., Protsenko V. N., Besko A. V., Sviridov D. A.** — Modern classification in the geometry of residual stresses _____ 21
- Burkov A. A., Kulik M. A.** — Electrospark deposition and structure of ceramic-metal WC/Fe-Al coatings _____ 26
- Usov S. V., Shiganov I. N., Zhdanov A. V., Mitrofanov A. N., Tochilin I. P.** — Development of multiplicative simulators for technological processes of laser welding, cutting, hardening _____ 33

PRODUCTION SECTION

- Surin S. Yu., Kolchin D. V., Usanov V. M.** — Determination of optimal settings in welding converters and reduction of pore formation in manual arc welding of low alloy steels _____ 43
- Gritsenko A. V., Starunov A. V., Burtsev A. Yu., Osennikh E. A.** — Modernization of the experimental facility and development of technology for plasma hardening of shafts _____ 49
- Golovkin P. A.** — Relationship of crack formation in the zone of welds with heat treatment of parts made of alloy 29NK-VI _____ 53
- Panteleev M. D., Sviridov A. V., Skupov A. A., Odintsov N. S.** — Fabrication and testing of welded structures of fuselage elements _____ 56
- Kalugin R. N.** — Study of dissimilar welded joints made of steels 12Kh1MF and AISI 321, made using domestic and foreign welding consumables _____ 62

INFORMATION

- Nikolai Pavlovich ALYOSHIN** _____ 69
-
-