



## КУЗНЕЧНО-ШТАМПОВОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО • ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

ВЫХОДИТ ЕЖЕМЕСЯЧНО

УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

## СОДЕРЖАНИЕ

## ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Воронцов А. Л., Лебедева Д. А. Исследование комбинированного выдавливания стаканов с конической донной частью.  
Часть 24. Экспериментальная проверка теоретических формул при традиционном выдавливании без упрочнения.....3
- Канарейкин А. И. Влияние геометрии режущего клина инструмента на деформацию суставчатой стружки.....19
- Канарейкин А. И. Распределение температурного поля в прямоугольнике при граничных условиях второго рода.....23

## ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Гончаров М. В., Короткова Г. В., Осмоловский С. И.  
Экспериментальное обоснование технологии производства профильной машиностроительной продукции с применением гибочного оборудования.....28

## ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Кириллов А. К., Погодин Н. С. Повышение эффективности углубленного сверления конструкционных материалов за счет применения удлиненных спиральных твердосплавных сверл.....31

## ОСОБЕННОСТИ МИКРОСТРУКТУРЫ МАТЕРИАЛОВ

- Омаров А. Ю., Гунидин В. В. О возможности снижения температуры спекания и сохранения уровня служебных свойств при получении плотноспеченных алюмооксидных материалов.....37

## АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

- Гареева Г. А. Совершенствование автоматизированной системы обучения для сотрудников предприятия.....45

Главный редактор

А. Н. Абрамов

Зам. главного редактора:

В. А. Мальгинов

Редакционная коллегия:

Л. Б. Аксёнов, И. С. Алиев (Украина),  
Д. Банабик (Румыния),  
Р. З. Валиев, И. Ю. Ваславская, А. М. Володин  
А. Л. Воронцов, Ф. В. Гречников,  
Ж. Журко (Словакия), А. И. Канарейкин,  
А. П. Ковалёв, А. В. Корнилова, А. Т. Крук,  
В. Д. Кухарь, А. Ф. Лещинская, А. Миленин  
(Польша), И. Я. Мовшович (Украина),  
Р. И. Непершин, С. С. Одинг, Н. П. Петров  
И. И. Просвирина, Г. И. Рааб,  
Е. Н. Сосёнушкин, С. А. Стебунов, А. И.  
Штешин, В. А. Тюрин, Ф. З. Утяшев,  
В. Г. Шибаков, В. Ю. Шолом

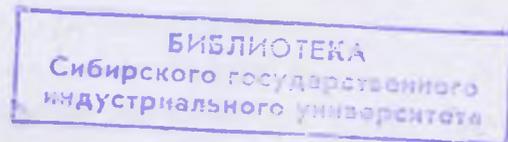
Редакция:

ООО «КШП ОМД»

Адрес редакции: 143987, Московская обл., г. Балашиха (мкр. Железнодорожный), ул. Советская, д.42, кв.41

E-mail: kshp-omd@mail.ru  
www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 143987, Московская обл., г. Балашиха (мкр. Железнодорожный), ул. Советская, д.42, кв.41 (для «КШП ОМД»)



Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.

## ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ЭТИКЕ ПУБЛИКАЦИЙ И НЕДОБРОСОВЕСТНОЙ ПРАКТИКЕ

Редакционная коллегия, авторы и рецензенты научно-технического журнала «КШП. ОМД» берут на себя обязательство придерживаться международных этических стандартов и принципов, основанных на Кодексе Комитета по этике научных публикаций.

Во избежание недобросовестной издательской практики (плагиата, незаконного присвоения чужих идей, фальсификации данных, преднамеренных искажений и т.д.), а также для поддержания высокого качества научных публикаций редакция оставляет за собой право отклонить публикацию статьи в случае нарушения этих норм.

© Предупреждаем о правовой защите наименования, товарного знака, авторских прав на публикуемые материалы.