



УЧРЕДИТЕЛИ:

ОАО «АвтоВАЗ»;

Московский государственный технологический университет «Станкин»;

ОАО «Тяжмехпресс»;

ООО «КШП ОМД»

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕОРИЯ, РАСЧЕТЫ, ИССЛЕДОВАНИЯ

- Канарейкин А. И. Влияние процесса стружкообразования на качество обработанной поверхности при резании вязких материалов.....3
- Канарейкин А. И. Распределение температурного поля при охлаждении деталей, ограниченных поверхностями в виде параллелепипеда.....7
- Галанский С. А., Максимов И. С. К расчету износа абразивных кругов в процессе шлифования рельсов железнодорожного пути.....11

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ

- Мироненко В. В., Однокурцев К. А., Подрез Н. В., Фалеев С. Ю., Ли Яньлэ Определение предельной пластической деформации листа АД1М при инкрементальной формовке одним инструментом (SPIF).....18

ИНСТРУМЕНТ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

- Петухов Ю. Е., Домнин П. В., Капитонова А. А. Анализ инструментов для обработки глубоких отверстий деталей машиностроения.....28

НАГРЕВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- Гостев С. Д., Гоц И. Ю., Давыдова А. Р. Влияние различных видов и режимов термической обработки жаропрочных нержавеющей сталей марок 20X23N18 и Aisi 310S на свойства их поверхностей.....34

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Соловьева Е. В. Влияние поверхностно-активных веществ на свойства смазочно-охлаждающих технологических средств.....44

Главный редактор

А. Н. Абрамов

Зам. главного редактора:

В. А. Мальгинов

Редакционная коллегия:

Л. Б. Аксёнов, И. С. Алиев (Украина),
Д. Банабик (Румыния),
Р. З. Балиев, И. Ю. Ваславская, А. М. Володин
А. Л. Воронцов, Ф. В. Гречников,
Ж. Журко (Словакия), А. И. Канарейкин,
А. П. Ковалёв, А. В. Корилова, А. Т. Крук,
В. Д. Кухарь, А. Ф. Лещинская, А. Миленин
(Польша), И. Я. Мовшович (Украина),
Р. И. Непершия, С. С. Одинг, Н. П. Петров
И. И. Просвирина, Г. И. Рааб,
Е. Н. Сосёнушкин, С. А. Стебунов, А. И.
Степин, В. А. Тюрин, Ф. З. Утяшев,
В. Г. Шibaков, В. Ю. Шолом

Редакция:

ООО «КШП ОМД»

Адрес редакции: 143987, Московская обл., г. Балашиха (мкр. Железнодорожный), ул. Советская, д.42, кв.41

E-mail: kshp-omd@mail.ru

www.kshp-omd.ru

Адрес для отправки корреспонденции: 143987, Московская обл., г. Балашиха (мкр. Железнодорожный), ул. Советская, д.42, кв.41 (для «КШП ОМД»)

БИБЛИОТЕКА
Сибирского государственного
индустриального университета

Решением Высшей аттестационной комиссии Министерства образования и науки РФ журнал включен в «Перечень ведущих научных журналов и изданий...», в которых публикуются результаты диссертационных работ на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук.

ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ЭТИКЕ ПУБЛИКАЦИЙ И НЕДОБРОСОВЕСТНОЙ ПРАКТИКЕ

Редакционная коллегия, авторы и рецензенты научно-технического журнала «КШП. ОМД» берут на себя обязательство придерживаться международных этических стандартов и принципов, основанных на Кодексе Комитета по этике научных публикаций.

Во избежание недобросовестной издательской практики (плагиата, незаконного присвоения чужих идей, фальсификации данных, преднамеренных искажений и т.д.), а также для поддержания высокого качества научных публикаций редакция оставляет за собой право отклонить публикацию статьи в случае нарушения этих норм.

© Предупреждаем о правовой защите наименования, товарного знака, авторских прав на публикуемые материалы.



FORGING AND STAMPING PRODUCTION ▪ MATERIAL WORKING BY PRESSURE

ISSUED MONTHLY

FOUNDERIES:

Public Company «AutoVAZ»;
 Moscow State Technological University «Stankin»;
 Public Company «Tyazhmekhpres»;
 «KSHP OMD» Ltd

CONTENTS

THEORY, CALCULATIONS, RESEARCHES

- Kanareykin A. I.** The effect of the chip formation process on the quality of the treated surface when cutting viscous materials.....3
- Kanareykin A. I.** Distribution of the temperature field during cooling of parts bounded by surfaces in the form of a parallelepiped.....7
- Galansky S. A., Maksimov I. S.** To calculation of abrasive wheel wear during grinding of railway rails.....11

TECHNOLOGY OF PROCESSING BY PRESSURE

- Mironenko V. V., Odnokurtcev K. A., Podrez N. V., Faleev S. Yu., Yanle Li** Determination of the ultimate plastic deformation of AD1M sheet during single point incremental forming.....18

TOOL AND TECHNOLOGICAL RIGGING

- Petukhov Yu. E., Domnin P. V., Kapitonova A. A.** Analysis of tools for deep hole machining of machine parts.....28

HEATING AND HEATING DEVICES

- Gostev S. D., Gots I. Yu., Davydova A. R.** The influence of various types and modes of heat treatment of heat-resistant stainless steels of grades 20KH23N18 and Aisi 310S on the properties of their surfaces.....34

LUBRICANTS

- Solovieva E. V.** Effect of surfactants on the properties of lubricant cooling agent.....44

Editor-in-chief

A. N. Abramov

Deputy editor-in-chief:

V. A. Malginov

Editorial board:

L. B. Aksenov, I. S. Aliyev (Ukraine),
 D. Banabic (Romania),
 R. Z. Valiev, I. Yu. Vaslavskaya, A. M. Volodin,
 A. L. Vorontsov, F. V. Grechnikov,
 J. Jurko (Slovak Republic), A. I. Kanareykin,
 A. P. Kovalev, A. V. Kornilova, A. T. Krouk,
 V. D. Kukhar', A. F. Leshchinskaya,
 A. Milenin (Poland), I. Ya. Movshovich (Ukraine),
 R. I. Nepershin, S. S. Oding, N. P. Petrov,
 I. I. Prosvirina, G. I. Raab, E. N. Sosenushkin,
 S. A. Stebounov, A. I. Steshin, V. A. Tyurin,
 F. Z. Utyashev, V. G. Shibakov, V. Yu. Sholom

Editorial staff:

«KSHP OMD» Ltd

Postal address: 143987, Moscow region, Balashikha
 (md. Zheleznodorozhny), Sovetskaya st., 42, 41
 E-mail: kshp-omd@mail.ru
 www.kshp-omd.ru

STATEMENT ON THE ETHICS OF PUBLICATIONS AND UNDERWATER PRACTICE

The editorial board, authors and reviewers of the scientific, technical and production journal «Kuznechno-shtampovochnoe proizvodstvo. Obrabotka materialov davleniem» commit to follow the international ethical standards and principles based on the Code of The Committee on Publication Ethics (COPE).

To avoid unfair publishing practices (plagiarism, misappropriation of others' ideas, falsification of data, deliberate distortions, etc.), and to maintain the high quality of scientific publications, the editors reserve the right to refuse publication of the article in case of violation of these norms.

© We warn about legal protection of journal name and trade mark as well as copyright of publishing materials.